

EF 継手チェックシート

工 事 件 名									
管 種 ・ 呼 び 径					図 面 No.				
継 手 箇 所 数	記入例	1	2	3	4	5	6	7	
管 体 N o .	—								
略 図	—I—								
準 備	発電機確認	Ⓐ・異	正・異	正・異	正・異	正・異	正・異	正・異	正・異
	融着機確認	Ⓐ・異	正・異	正・異	正・異	正・異	正・異	正・異	正・異
接 合	管・継手 清掃点検	○							
	挿入標線記入	○							
	切削面記入	○							
	融着面の切削	○							
	アセトン清掃	○							
	挿入・クランプ固定	○							
通 電	コネクター接続	○							
	バーコード読みとり	○							
検 査	融着機の正常終了	Ⓐ・異	正・異	正・異	正・異	正・異	正・異	正・異	正・異
	インジケータの隆起	Ⓑ・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無
	クランプ取り外し時刻	15:30	:	:	:	:	:	:	:
判 定		Ⓒ・否	合・否	合・否	合・否	合・否	合・否	合・否	
備 考									
施 工 日		請 負 者 名			現 場 代 理 人				
平 成 年 月 日					配 水 管 工				

EF繼手施工檢查表									
工 程 名									
管 外 徑			圖 紙 No.						
連接器 指示器 施工者名 15:30 專用銅子 條形碼 → 施工方向									
繼 手 N o .		記入例 子	1	2	3	4	5	6	7
管 N o .		—							
略 圖		—Ⅰ—							
準 備	發電機確認	Ⓐ・異	正・異	正・異	正・異	正・異	正・異	正・異	正・異
	E F 控制機確認	Ⓐ・異	正・異	正・異	正・異	正・異	正・異	正・異	正・異
連 接	管・繼手 清掃檢驗	○							
	插進標誌線記入	○							
	切削面記入	○							
	切削融接面	○							
	A c e t o n e 清掃	○							
	插進・用專用銅子固定	○							
通 電	連接器連接	○							
	刷條碼	○							
檢 驗	連接器正常結束	Ⓐ・異	正・異	正・異	正・異	正・異	正・異	正・異	正・異
	指示器雙方隆起	Ⓐ・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無	有・無
	專用銅子取下時刻	15:30	:	:	:	:	:	:	:
判 斷		Ⓐ・否	合・否	合・否	合・否	合・否	合・否	合・否	合・否
備 考									
施 工 日		工 程 業 者			現 場 代 理 人				
年 月 日					作 業 者				